DIMO CONSTRUCCIONES

ISO 9001 CALIDAD CERTIFICADA

ISO 14001 CALIDAD CERTIFICADA

Ruta Panamericana Km 51
Colectora Oeste 1590
(1625) Escobar - Buenos Aires
Tel 0318-113-0302
www.dimoconstrucciones.com.ar

DIMO
CONSTRUCCIONES





Compañía especialista en obras industriales y logísticas

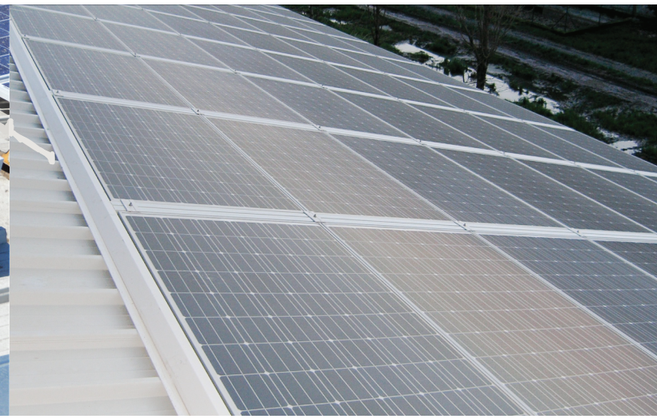
Nuestro compromiso en las obras es la calidad, lograda mediante el trabajo en equipo con el cliente. En DIMO CONSTRUCCIONES nos especializamos en la ejecución de estructuras metálicas de alma llena, y pisos industriales con tecnología láser screed, para la realización de obras industriales y logísticas.
Nuestro equipo de profesionales y técnicos, garantizan la calidad del productoy el cumplimiento de los tiempos acordados. La orientación a la calidad, marca la diferencia en nuestras obras y es la mejor carta de presentación.
En el año 2017 y con el objetivo de desarrollar productos de calidad, en DIMO CONSTRUCCIONES, certificamos normas de calidad y gestión ISO 9001.
Y con el compromiso de acompañar el desarrollo de tecnologías que trabajen en la mejora de nuestro PLANETA también certificamos políticas de gestión ambiental, correspondientes a ISO 14001.

ISO 9001 · ISO 14001

DIMO
SUSTENTABLE

Unidad de negocio focalizada la aplicación de energías renovables en naves industriales, mediante la utilizacion de paneleria solar.
La unidad también ofrece sistemas de recupero de agua de lluvia.





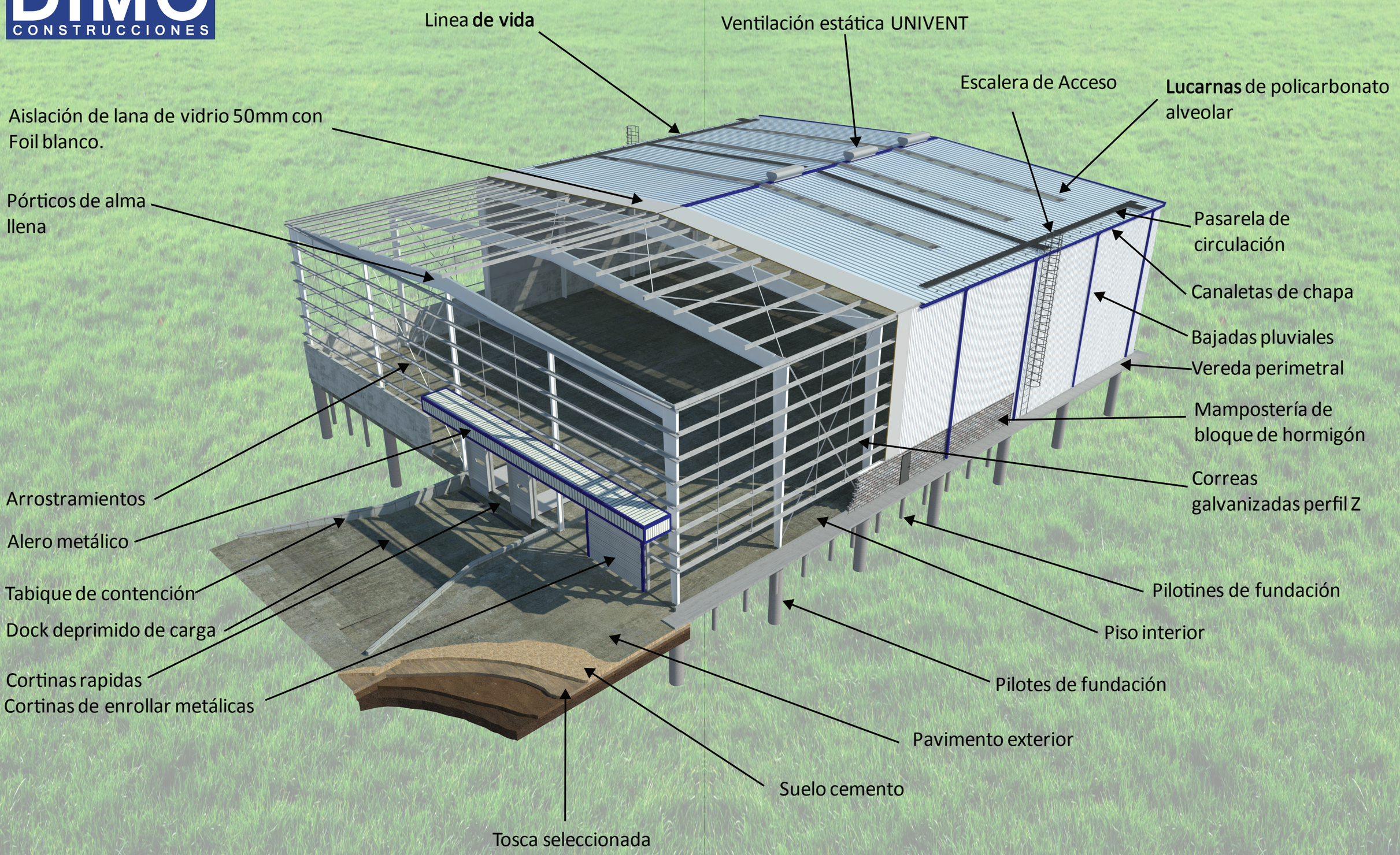
DIMO
SERVICIOS

DIMO servicios se crea a partir de la necesidad de los clientes de simplificar el mantenimiento de sus naves, realizado por especialistas.
Además ofrecemos accesorios como líneas de vida, pasarelas, escaleras de acceso, entre otros.
.





DIMO
CONSTRUCCIONES



ESTRUCTURAS METÁLICAS

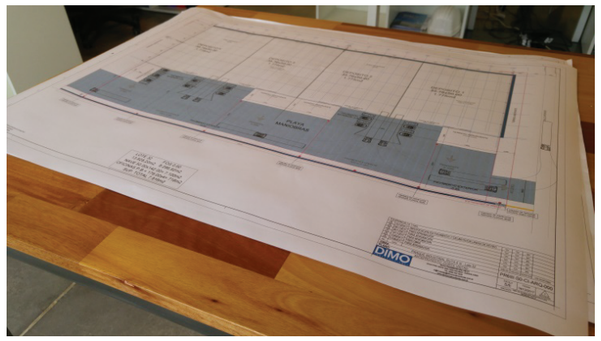
DIMO
CONSTRUCCIONES



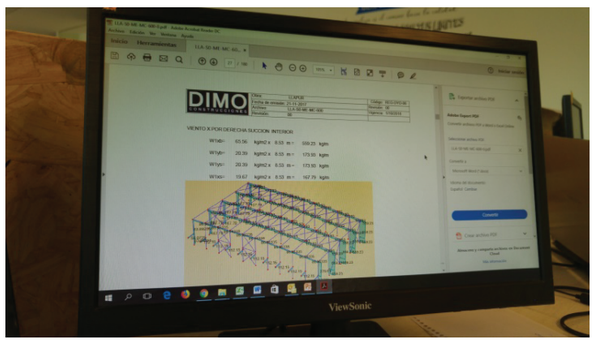




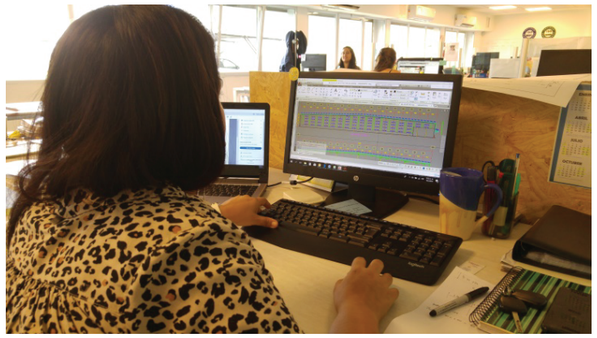
FABRICACIÓN



PROYECTO DE APROBACION
A partir del proyecto de aprobación, se vuelca el proyecto de acuerdo a las necesidades y requerimientos del cliente.
Es mismo es entregado al comitente para su aprobación, luego recien de la misma, se procede a los pasos siguientes.



CALCULO ESTRUCTURAL
En este paso se dimensionarán todos los elementos estructurales de acuerdo a las normativas vigentes y de pliego, a partir de Software de ultimas generación. Se especificarán largo de piezas, espesores y demás características para su buen desempeño posterior.



INGENIERIA DE DETALLE
Se procede, a partir del calculo estructural, a realizar los planos de todas las piezas que serán fabricadas y despachadas en obra.
Este punto, es crucial para cumplir con los tiempos y la calidad de la obra. La misma, además, pasa por un proceso de revisión exhaustivo.



CORTE Y FLEJADO
Es el primer proceso en la fabricación de la nave. En este paso, se procede al corte de todas las piezas que conformarán los perfiles metálicos, almas, alas y demás piezas.



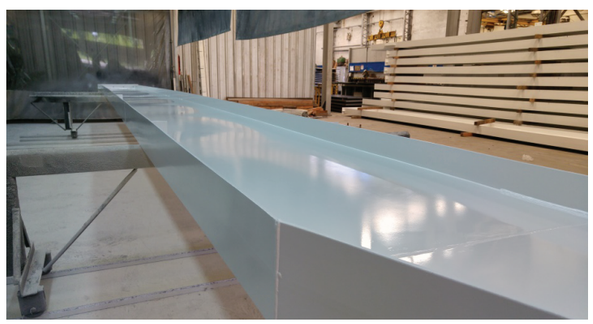
MOLDE
En esta etapa de fabricación se colocarán y presentarán las piezas ya cortadas de acuerdo a los planos de ingenieria de detalle.
Allí se darán los primeros puntos de soldadura para poder fijar la pieza y asi poder enviarla al resto de los procesos.



PORTICO DE SOLDADURA AUTOMATICO
Aquí, la pieza ya dispuesta según los proyectos, recibe un cordón de soldadura automatizado en todo el largo de la pieza. Este sistema asegurará la homogeneidad y continuidad de la soldadura en todo el largo. Siendo esta misma controlada en cada centimetro soldado por un operario capacitado.



EMPLANTILLADO
Luego de realizado el soldado de la pieza con el portico autimático, se pasa al soldado de las piezas adicionales a columnas y vigas, tales como apoya correas, rigidizaodores, placas bases, etc.



PINTURA
Con un previo tratamiento de limpieza a partir de fosfatizantes, se pasa al último proceso de fabricación antes de enviar las piezas a obra que es la aplicación de un SINTETICO DUO de secado rápido, como terminación y protección de las estructuras en el tiempo.

ESTRUCTURA PRINCIPAL

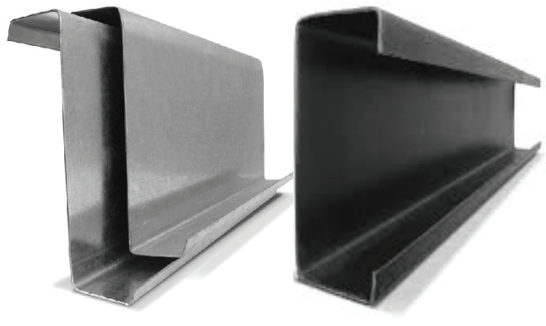
La estructura principal esta compuesta por perfiles de alma llena, calculados de acuerdo al proyecto de ingeniería y fabricados en nuestra planta con chapas de acero de alta resistencia.



- Grandes luces sin apoyos intermedios.
- Reducción de costo de las fundaciones debido a la reducción de las cuantidades de apoyo.
- Rapidez y agilidad de fabricación.
- Menor costo de mantenimiento.

ESTRUCTURA SECUNDARIA

La estructura secundaria esta compuesta por perfiles estandarizados colocados entre las columnas y vigas de la estructura principal. Los perfiles a utilizar pueden ser del tipo «C» o «Z», dependiendo el proyecto de Ingeniería, como asi tambíen puede varias el espesor con el cual son fabricados.



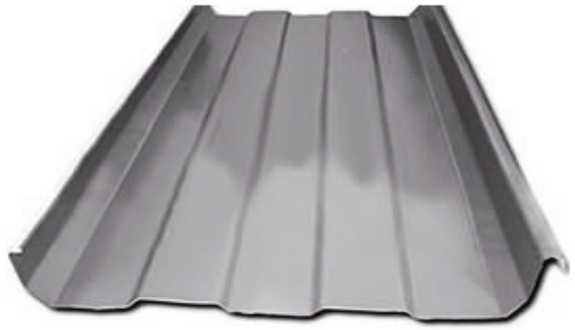
- Estandarización de perfilería y modulo de construcción.
- Durabilidad de materiales.
- Bajo mantenimiento.
- Fabricación efectiva.
- Rápida colocación.
- Versatilidad de diseño y construcción.

SISTEMAS DE CUBIERTA

Para el techado de las naves, utilizaremos dos sistemas de cubiertas, uno orientado a cubiertas de pequeñas superficies y faldones cortos. Otro sistemas de fabricación in situ, sin perforaciones, destinado para grandes superficies y faldones.

Chapa engrafada U45

EL sistema de cubierta U45 se genera a partir de bobinas de chapa galvanizada y el conformado de las mismas es en obra. Su largo es el mismo del ancho de la nave y el ancho del perfil de 450mm es engrafado mecanicamente en todo el largo de la unión.
Este es un sistema de cubierta estanco y sin perforaciones.



- Estanqueidad asegurada.
- Sin perforaciones en toda la superficie.
- Clips móviles para absorber deformaciones y dilataciones de cubierta.
- Chapas sin superposiciones.
- Bajas pendientes.
- Engrafado de la costura en todo el largo.

Chapa trapezoidal T-101



- Sistema para cubiertas pequeñas.
- Pendiente recomendada de 15%.
- Sujeción mediante auto perforantes a las correas.

SISTEMAS DE CERRAMIENTOS

Los cerramientos laterales serán ejecutados en chapa trapezoidal T101, calibre 25. El mismo será dispuesto sobre las correas laterales, con la previa colocación de su aislante.
El mismo puede ser dispuesto de manera vertical u horizontal, teniendo que colocar algunos perfiles adicionales para la fijación en este ultimo sentido.



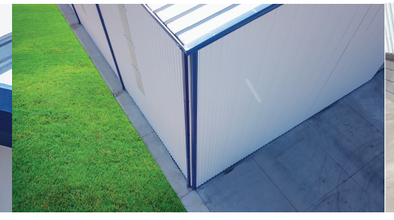


ZINGUERIAS

Son aquellas piezas fabricadas en chapa BWG calibre nº25, prepintadas según el color del proyecto de arquitectura.



ESQUINERO





GOTERO





BAJADAS



CENEFA

AISLANTE TÉRMICO

El aislante termo acústico a utilizar por defecto, será lana de vidrio de 50mm de espesor, hidro repelente con un Foil.



- Estandarización de perfilería y modulo de construcción.
- Durabilidad de materiales.
- Bajo mantenimiento.
- Fabricación efectiva.
- Rápida colocación.

PANELERIA TÉRMICA PREFABRICADA

Los paneles son la nueva e innovadora solución diseñada para realizar muros y techos de todo tipo de edificio. Se componen por la combinación de placas rígidas metálicas separadas por un núcleo termo-aislante de alta performance, logrando reunir en un sólo elementola terminación exterior e interior, agregando una barrera térmica y acústica.

- Eficiencia térmica
- Fácil instalación
- Versatilidad
- Rapidez de montaje

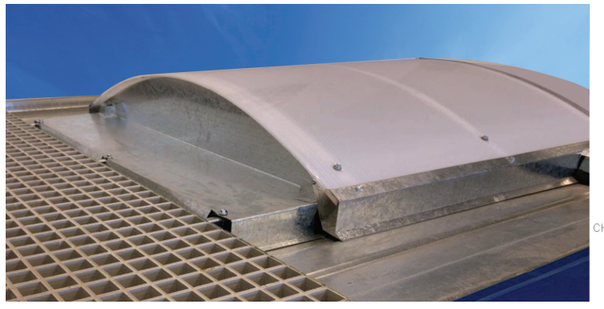
TIPOS DE NÚCLEOS

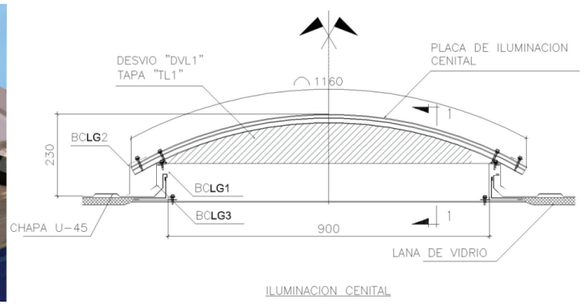
PUR. Poliuretano de alta densidad
PIR. Poliisocianurato de alta densidad
LDRM. Lana de roca de alta densidad



SISTEMA DE ILUMINACIÓN

Lucarnas de policarbonato alveolar de 8mm de alto impacto color blanco opalino, favoreciendo a la difusión de la luz a través del sistema. Sistema con muy bajo nivel de mantenimiento.





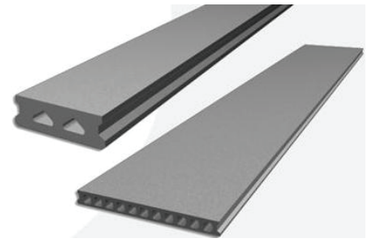
ILUMINACION CENITAL

ENTREPISOS METÁLICOS

Son entrepisos internos o externos a la nave principal, compuestos por perfiles metálicos, aptos para la recepción de losas de todo tipo, siendo las losetas de hormigón pretensado y el Steel deck, las mas convenientes para este sistema.



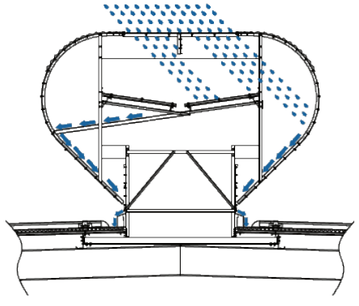
STEEL DECK– laminas metálicas extruidas que colaboran en la resistencia a la tracción por parte del hormigón.
Dependiendo las luces, puede carecer de apuntalamientos.

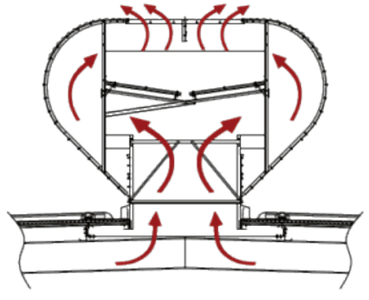


LOSAS HUECAS– Son Losas pretensadas de hormigón que permiten luces mas grandes que las losas convencionales y reducen los tiempos de obra y Mano de obra.

SISTEMA DE VENTILACIÓN ESTÁTICO

Es un dispositivo de intercambio de aire caliente de la construcción al exterior mediante un proceso de convección natural. Con conveniencias de comodidad térmica, reposición de niveles de oxígeno y control de condensación. Poseen muy bajo mantenimiento y la operación se realiza sin ningún tipo de ruidos.







MONTAJE



LOGISTICA
Desde el comienzo, se dispone de un cronograma de obra para poder satisfacer todas las necesidades del cliente, como así también un cronograma de envíos de materiales ajustado a los tiempos dispuestos de obra.
En la logistica destinada para la estructura metálica, se cuenta con camiones semi acoplados y en obra se disponen todos los medios posibles para que la descarga de la estructura, sea lo más eficiente posible.



MONTAJE ESTRUCTURA PRINCIPAL
Luego de la descarga, se procede al montaje de estructura. Partiendo por montaje de columnas, vigas, para la conformación de pórticos.



MONTAJE ESTRUCTURA SECUNDARIA
Puestos en pie los pórticos, se procede al abulonado de la estructura secundaria, conformada por las correas de cubierta y las correas de laterales.

COLOCACIÓN DE CUBIERTA ENGRAFADA
Se dispone en obra, la conformadora encargada de la fabricación de la chapa U45. Se eleva la confirmadora a altura de cubierta y se pasa a hacer circular la bobina por medio de los rodillos de la maquina.
Este proceso, asegura y ayuda en la estanqueidad de la cubieta.



EJECUCIÓN DE LATERALES
La colocación de las chapas y la aislación de laterales, se ejecuta a partir del presentado y el montaje con auto perforantes de alta resistencia al corte.



ZINGUERIAS
Como parte de los trabajos de terminaciones y detalles, en bordes, bajadas, empalmes, se colocarán zinguerías con autoperforantes prepintados ambos.
La ingeniería y prolijidad en la colocación, darán el pie a la calidad de terminación de la obra.







OBRAS CIVILES

DIMO
CONSTRUCCIONES







MOVIMIENTO DE SUELOS



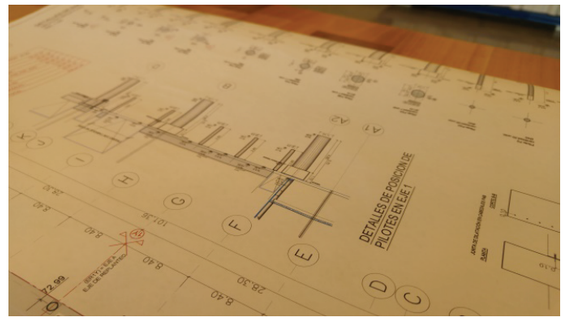


A partir del estudio de suelo y el plano de altimetría, obtenemos los datos necesarios para comenzar la tarea de movimiento de suelos. En primera instancia se procede al retiro de la capa vegetal y de la tierra existente en el terreno; se continua con el aporte de tosca seleccionada en capas de aproximadamente 20cm de espesor hasta lograr el nivel deseado en obra.
Para finalizar con la tarea, se realiza una capa de 10 a 15cm de espesor de SUELO CEMENTO. Dicha capa es la mezcla de cemento y tosca seleccionada en porcentajes adecuados (aproximadamente 8%) , la misma sirve para aumentar los grados de resistencia por parte de la base a factores externos de desgaste y mejorar la distribución de cargas aplicadas a todo el paquete.
Para controlar el trabajo realizado, se realiza un ensayo de proctor para corroborar que el porcentaje de compactación sea el adecuado.



FUNDACIONES

Son las obras a realizar en contacto con la tierra, destinadas a la transmisión de las cargas de la obra al suelo. Para el éxito de las mismas se disponen de estudios de suelos destinados a otorgar los datos técnicos de los suelos, para así poder optar y dimensionar las fundaciones de manera eficiente.
A partir del resultado de estudio de suelos y las reacciones obtenidas a partir del calculo estructural.





TABIQUES DE CONTENCIÓN

Los tabiques de contención, son tabiques a realizar en hormigón armado, calculados y destinados generalmente a la contención de tosca, utilizados para el levantamiento de naves y niveles de pisos terminados para carga y descarga de camiones.

Los mismos se realizan con doble encofrado para asegurar el espesor calculado para el correcto funcionamiento, siendo una de estas caras realizadas con fenólicos de film negro plastificados de 18mm de espesor, asegurando una terminación prolija.

El Hormigón a utilizar será un hormigón de calidad H21, mientras que su armadura será la resultante de un calculo estructural dependiente de los esfuerzos a contener.



MAMPOSTERIA

Mampostería mediante bloques de hormigón de 19cm de espesor por 19cm de alto y 39cm de largo. Dicha mampostería, también estará compuesta por un sistema de apoyo de transmisión al suelo que incluye una viga de fundación perimetral de hormigón armado y pilotines de un diámetro de 30cm de espesor y una altura de acuerdo a cálculos estructurales. También en la misma mampostería se realizarán distintos tipos de refuerzos verticales y horizontales.

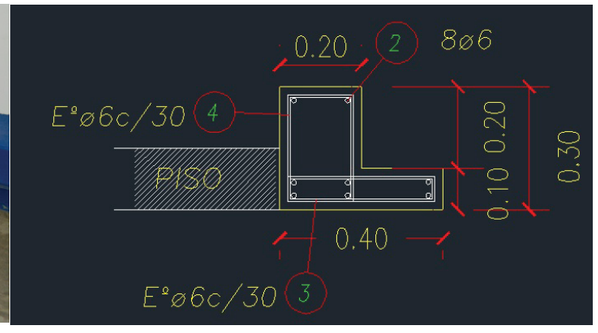




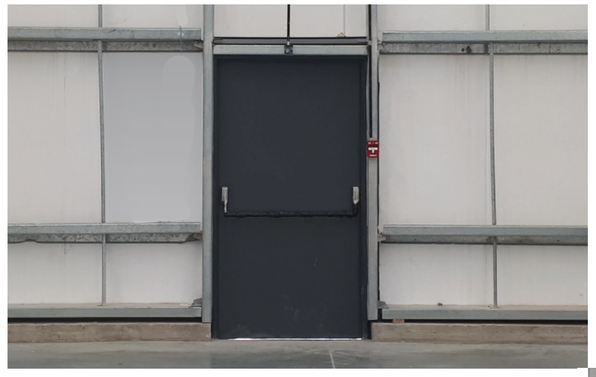
CORDON DE APOYO DE CERRAMIENTO

En caso de cerramiento de chapa hasta el encuentro con pavimento, el empalme entre los mismos, se realizará mediante un cordón de transición en formato de «L» y de hormigón armado.
La función del mismo es evitar las fisuras posibles entre el hormigón de pavimento y la chapa de cerramiento a causa de los distintos coeficientes de dilatación térmica que estos tienen. También colaborará con la hermeticidad de la nave.





CARPINTERIAS



PUERTAS DE EMERGENCIA
Puertas de listas para instalar, fabricadas en chapa calibre 18, rellena con mermiculita mineral volcánica. Con tres bisagras de herrajes pesados, las puertas se entregan con barral antipánico y manijas exteriores.

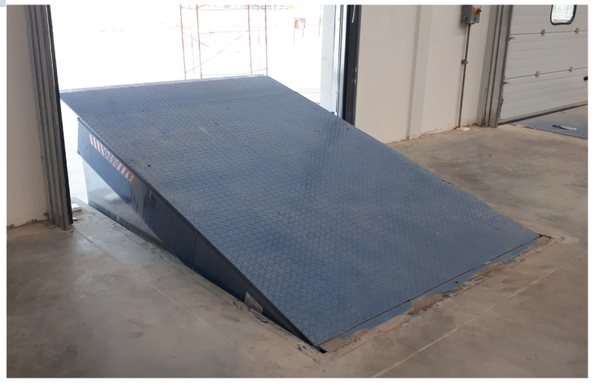
CORTINA DE ENROLLAR METALICA
Cortinas acorazadas en chapa galvanizada, fabricadas a medida según las necesidades del cliente. Se entregan con motorización, con un equipo elevador monofasico.





PUERTAS SECCIONALES
Puertas de rapida apertura, compuestas por paneles termicos y asegurando la estanqueidad total por medio de 4 burletes por lado.

RAMPA NIVELADORA
Son mecanismos de unión entre el muelle de carga y el transporte. Permitiendo una movilidad sin obstáculos de auto elevadores, apiladoras o personas



PISOS INTERIORES

El piso interior es ejecutado con tecnología de punta, asegurando nivelación y dosificación justa y homogénea en toda la superficie del piso a ejecutar.



LASER SCREED
Mediante una estación total, se logra una nivelación laser en la totalidad de la superficie del solado. Logrando de esta manera pisos de alta resistencia con estándares internacionales de calidad.

TOPPING SPREADER
La distribución de la capa de desgaste se realiza mediante una esparcidora automática, permitiendo extender de manera uniforme y controlada el endurecedor superficial a base de cuarzo





El piso industrial, estará compuesto por hormigón tipo H30 de 0,18cm de espesor con malla Q188 en 1/3 Sup,. Aserrado y tomado de juntas mediante sellador poliuretánico.

PISOS EXTERIORES

El playón exterior, estará compuesto por hormigón tipo H30 (de resistencia característica 30 Mpa. a los 28 días de fragüe) de 0,18cm de espesor con malla Q188 en 1/3 Sup, se ejecutará la nivelación del pavimento con regla vibradora y una terminación superficial "a la cinta".
Aserrado y tomado de juntas mediante mastic asfaltico
El curado del hormigón se efectuara mediante la aplicación de membrana química "Antisol" de Sika o similar, para dar paso final a la limpieza de la superficie dejándola en condiciones aptas para el tránsito vehicular





VEREDAS PERIMETRALES

Para la correcta terminación de los perimetros de la nave que no poseen pavimentos, y para poder facilitar la circulación exterior de toda la nave, se realizan veredas en todo el primetro de la nave.
Dichas veredas, generalmente de 8 a 10cm de espesor, realizadas con hormigón de calidad H21 y mallas de hierros de 4mm de espesor.
Las mismas también colaborarán en el correcto escurrimiento de aguas de lluvia, siendo recomendables para obras con proyectos hidráulicos complejos.





OBRAS REALIZADAS

DIMO
CONSTRUCCIONES

SPEGAZZINI - 9000m2



PARQUE IND. RUTA 6 - 7.700m2



PORTERÍA PARQUE IND. RUTA 6



PARQUE IND. RUTA 6 - 10.000m2



Polo ind. Ezeiza - 7000m2



BENAVIDEZ - 2000m2



PARQUE IND. RUTA 6 - 3600m2



PARQUE IND. PILAR - 6.000m2



NORLOG - 7000m2



SPEGAZZINI - 7.000m2



DIMO
SERVICIOS

SERVICIO DE MANTENIMIENTO

DIMO, ofrece un servicio de mantenimiento periódico a sus clientes, el cual tiene como objetivo prever cualquier tipo de problema en la estanqueidad de la obra a causa de la falta de mantenimiento de ciertos componentes de la misma.





- Desobstrucción de bajadas y desbordes
- Revisión y limpieza de placas de cubierta y canaletas
- Repintado anual de pintura exterior de muros
- Revisión de cámaras de bajadas
- Limpieza de iluminación natural cenital
- Revisión y limpieza de canaletas

SEGURIDAD EN CUBIERTA

ALTILIGNE ®
ALTIFIX ®

- Acero inoxidable
- Distancia entre dos soportes intermedios de hasta 15m
- Rápida instalación
- Adaptación optima para instalaciones elevadas a gran altura
- Alto para dos usuarios conectados
- Posibilidad de distintos caminos
- Distancia de caída reducida.

VERTIC

DELTAPLUS
YOUR SAFETY AT WORK



CARROS PATENTADOS COMBILIGNE®



WVCMBR
Ángulo de trabajo (0° a 180°)
BIDIRECCIONAL



WVCMB
Ángulo de trabajo (0° a 90°)
UNIDIRECCIONAL

CORREDERAS O CARROS:

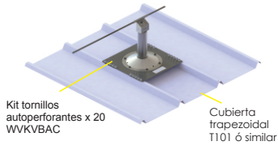


WVCMS3
Ángulo de trabajo (-15° a 15°)

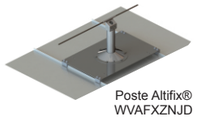


WVCMS3KR
Ángulo de trabajo (-15° a 15°)

CUBIERTA METÁLICA TRAPEZOIDAL / SINUSOIDAL:

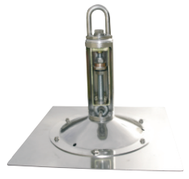


CUBIERTA DE ZINC Ó DE COBRE "STANDING SEAM":



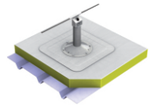
Poste Altifix®
WVAFXZNJD

MECANISMO DE ABSORCIÓN DE ENERGÍA INTERNO:



CUBIERTA CON AISLANTE:

Poste Altifix®
AFX-PVC



Poste

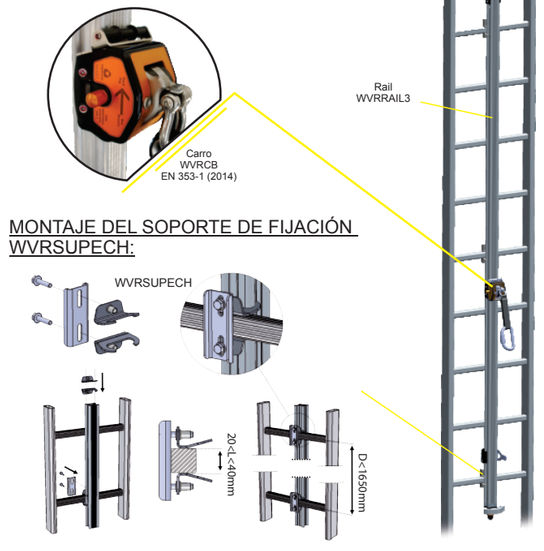
Como parte del servicio de mantenimiento, y en la búsqueda constante de la calidad, se incorporan a los productos, sistemas de seguridad que cumplen con los mas altos estándares de calidad a nivel internacional.

SEGURIDAD VERTICAL

VERTIRAIL ®
ESCALERAS DE ACCESO

Escaleras livianas a medida
Gran Fluidez de dezplazamiento
Absorvedor de energia
Posibilidad de montaje en peldaños de cualquier escalera

CORREDERA MÓVIL VERTICAL:



MONTAJE DEL SOPORTE DE FIJACIÓN WVRSUPECH:

PASARELAS DE CIRCULACION Y ACCESO

Las pasarelas de circulación de cubierta, son rejillas fabricadas en plastico reforzado con fibra de vidrio, teniendo, a pesar de su bajo espesor, una gran resistencia mecánica y química.

Superficie antideslizante
Fácil instalación
Permiten el recolocado de la misma en base a la necesidad.
Permiten el paso del agua por debajo de las mismas

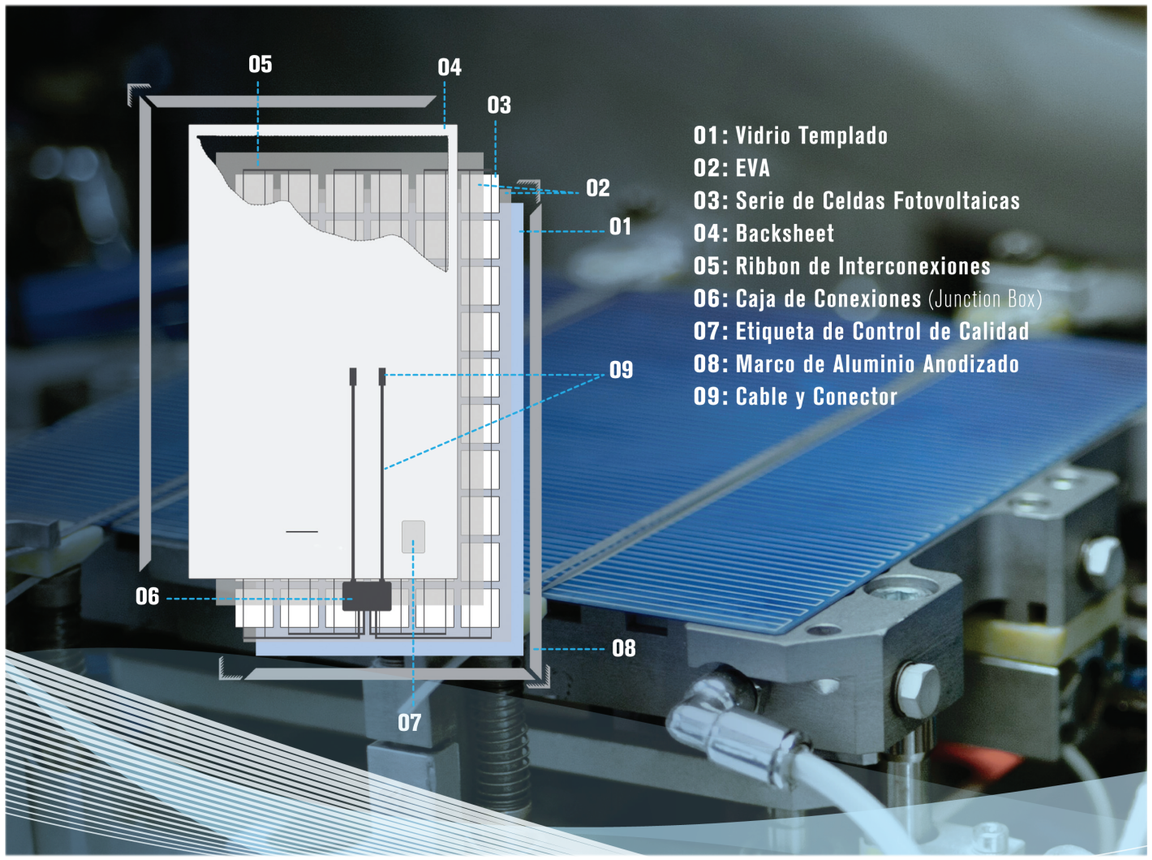


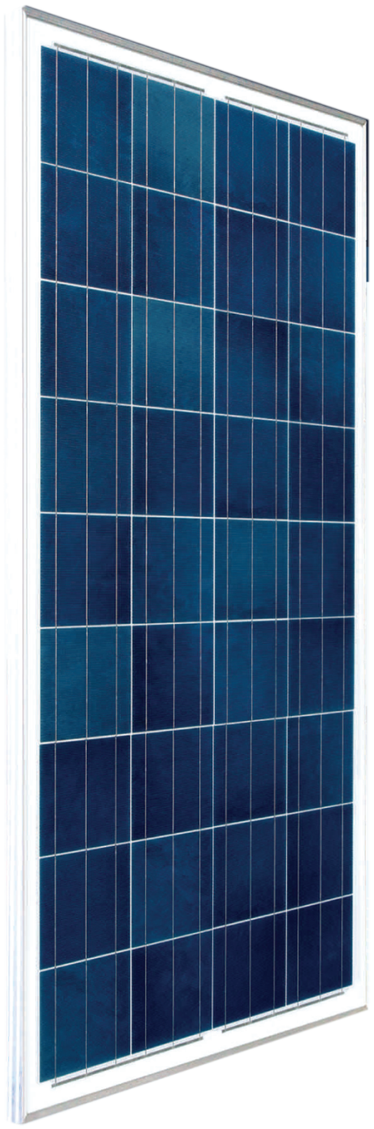
BIMO
SUSTENTABLE

Trabajamos para convertirnos en líderes del mercado de energías renovables, actualizándonos paralelamente con la tecnología, para poder brindar a nuestros clientes productos que lo beneficien en la reducción del consumo energético y en la implementación de tecnologías no contaminantes.
Nuestra misión es mejorar la calidad de vida de nuestros clientes, gracias a productos que respetando la armonía con el medio ambiente, eleven sus niveles de confort y garanticen la competitividad en las actividades industriales, junto a la reducción de consumos de combustibles fósiles.



LV-Energy cuenta con el apoyo y la consulta directa por parte de un equipo de expertos. El departamento técnico interno, estructurado y atento a la evolución tecnológica, cumple la tarea de garantizar el máximo rendimiento del producto en cada caso particular. Nuestra línea de producción es totalmente automatizada, única de este nivel en América Latina.
Además de la búsqueda de materias primas, nuestros técnicos desarrollan nuevas soluciones, kits y productos especiales, diseñados de acuerdo a las necesidades del cliente.





CARACT. GENERALES DE PANELES

- ✓ CONFORMIDAD IRAM
- ✓ MARCO EN ALUMINIO ANODIZADO CON ENCASTRE PRESURIZADO
- ✓ JUNCTION BOX IP65
- ✓ CERTIFICACIONES IEC 61215 Y IEC 61730-1/2
- ✓ VIDRIO TEMPLADO PRISMÁTICO
- ✓ CARGA MÁXIMA DE SUPERFICIE DE 550 KG/M2
- ✓ NOCT = 40,6 C

GARANTÍAS

- ✓ SOBRE DEFECTO DE FABRICACIÓN: 10 AÑOS
- ✓ 10 AÑOS HASTA EL 90% DE LA POTENCIA INICIAL DECARADA
- ✓ 25 AÑOS HASTA EL 80% DE LA POTENCIA INICIAL DECARADA

DIMO SUSTENTABLE

ACOMPAÑAMOS EN EL PROCESO DE CONSTRUCCION DE NAVES INDUSTRIALES Y LOGISTICAS BAJO CERTIFICACION LEED





QUE ES LEED?

Lideres en energía y diseño ambiental.
Un sistema líder de certificación de diseño, construcción y operación en 4 niveles:

LEED

LEADERSHIP IN ENERGY AND ENVIRONMENTAL DESIGN

PRINCIPIOS BASICOS

- ***SITIOS***
- ***EFICIENCIA DEL AGUA***
- ***ENERGIA Y ATMOSFERA***
- ***MATERIALES Y RECURSOS***
- ***CALIDAD DEL AIRE INTERIOR***
- ***INNOVACION EN DISEÑO***